

HCP 842 CFPP+ Automacyjny aparat do oznaczania temperatury zablokowania zimnego filtra

Spełnia normy: PN- EN 116, EN 116, ASTM D 6371, IP 309

Producent: Walter Herzog - Niemcy

Opis urządzenia:

Kilkadziesiąt lat temu, we współpracy z branżą chemiczną, firma Walter Herzog opracowała metodę do określania przydatności oleju napędowego i opałowego w różnych strefach klimatycznych. Pierwszy automatyczny zestaw powstał w roku 1970, na długo przed znormalizowaniem metody znanej obecnie jako CFPP (Cold Filter Plugging Point - temperatura zablokowania zimnego filtra lub graniczna temperatura filtrowalności) służącej do oznaczania jednego z podstawowych parametrów oleju napędowego.

Tę doświadczalną metodę opracowano tak, aby można było przy jej pomocy oceniać zachowanie się olejów napędowych w niskich temperaturach lepiej niż przy pomocy procedur stosowanych do oznaczenia temperatury płynięcia lub mętnienia. Temperatura zablokowania zimnego filtra olejów napędowych może być „przesuwana” do wymaganego zakresu poprzez mniej lub bardziej dokładne usuwanie parafin i/lub poprzez dodawanie dodatków. Im dokładniejszy pomiar temperatury blokowania zimnego filtra, tym taniej można wyprodukować olej napędowy lub mniej będą kosztować stosowane dodatki. Największe znaczenie dla oznaczenia temperatury blokowania zimnego filtra ma fakt, że program standardowy stosowany w aparacie automatycznym jest możliwie najbardziej zbliżony do metody ręcznej, tak w odniesieniu do aparatu, jak i do procedury badania. Herzog bazując na swoim doświadczeniu opracował automatyczny aparat, który można dowolnie programować i który już spełnia przyszłe wymagania nowej normy, uwzględniając m.in. możliwość chłodzenia liniowego.

Aparat HCP 842 posiada elementy wymagane przez normę: łaźnię chłodzącą próbkę, naczynie testowe, pierścien izolacyjny z podkładką dystansową, zestaw pipety z filtrem. System posiada sterowane elektronicznie urządzenie wytwarzające podciśnienie i można na nim zaprogramować różne parametry (podciśnienie, czas ssania i wypływu itp.).

Do chłodzenia próbki w naczyniu testowym wymagany jest niezależny system chłodzenia o odpowiedniej wydajności. Łaźnia chłodząca przełącza się automatycznie z temperatury bazowej -34°C na temperatury wymagane przez normę EN 116 (-51°C , -67°C oraz na inną dowolnie wybraną temperaturę, np. -87°C). Stopniowe przełączanie łaźni przebiega według określonej krzywej, co powoduje, że prędkość przełączania nie zależy od wydajności chłodzenia urządzenia chłodzącego.



Dane techniczne:

ZAKRES TEMPERATURY	-80°C do +50°C (zakres wskazań termometru od -100 °C do +100 °C)
CHŁODZENIE	Krokowe, zgodnie z EN 116: -34, -51 i -67° C. Wymagany zewnętrzny kriostat mogący osiągać temperaturę co najmniej 20 °C poniżej przewidywanej najniższej temperatury testu. Jeden kriostat, w zależności od mocy, może zasilać kilka aparatów HCP 842 i/lub HCP 852 (temperatura płynięcia i mętnienia)
OBJĘTOŚĆ PRÓBKII	45 ml
PRÓŻNIA	Sterowanie elektroniczne. Dwa profile próżni: stały lub dynamiczny.
ZASYSANIE PRÓBKII	Zasysanie próbki może rozpoczynać się w programowalnych interwałach temperatury lub czasu
CZYSZCZENIE	Automatyczne, programowalne
PROGRAMY TESTOWE	1 program EN 116 CFPP ustawione fabrycznie; użytkownik może dodatkowo skonfigurować 3 własne programy
KALIBRACJA I DIAGNOSTYKA	Wbudowane procedury kalibracyjne, programy diagnostyczne i sprawdzające
DOKUMENTACJA I OPROGRAMOWANIE	Wyniki pokazywane są na wyświetlaczu i mogą być automatycznie wysyłane do drukarki (Centronics) Wyjście RS 232 do podłączenia komputera
OTOCZENIE	Praca: 10° C do 40° C Przechowywanie: -20°C do 40°C
ZASILANIE ELEKTRYCZNE	240V/50Hz, moc: 350 W, zgodny z wymaganiami CE
WYMIARY I WAGA	24 cm szer. x 59 cm wys. x 42 cm głęb.; waga 24,5 kg